



TAZZE PER ELEVATORI





TAZZE PER ELEVATORI "ELEVER"

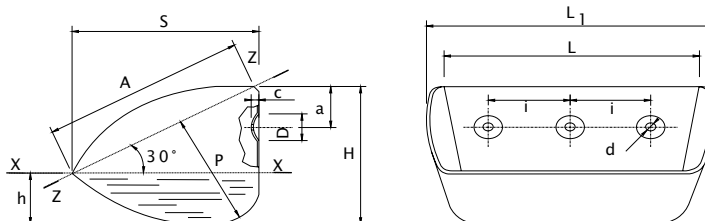
In presenza di trasporti su piani fortemente inclinati o verticali di materiale granulare o polveri, trovano ideale utilizzo le nostre tazze ELEVER. Sono realizzate in diverse forme e tipologie in funzione del settore merceologico d'applicazione.

Di seguito vi illustriamo le loro principali caratteristiche.

ELEVERSIDER:

Costruite in acciaio imbutito e inox nelle versioni P (Profonda) idonea al trasporto di granulare, A (Aperta) idonea al trasporto di polveri. ELEVERSIDER è disponibile anche in esecuzione avvolta con bordo risvoltato, per una maggiore durata nel tempo e resistenza all'usura.

FORMA APERTA



L ₁		91	114	133	153	174	195	217	210	265	292	317	344	370	422
L		80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	400
S		75	90	106	116	125	133	141	150	160	170	178	185	192	200
H		67	80	96	105	112	120	127	134	142	151	158	166	173	180
h		24	31	36	39	42	46	48	51	53	57	60	64	66	70
A		90	106	124	138	148	159	165	176	187	196	207	215	223	232
P		50	63	80	82	90	97	105	106	114	122	128	134	140	146
c		3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	7
a		23	25	26	30	35	35	40	45	45	45	50	55	55	70
i		40	50	70	90	100	115	130	70	77	95	105	115	90	100
d		8	8	8	8	9	9	9	9	9	11	11	11	11	11
D		22	24	25	25	28	28	34	34	34	34	38	38	38	38
n.fori		2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4
capacità in litri	x-x	0,13	0,16	0,30	0,40	0,55	0,65	0,80	1,10	1,40	1,80	2,00	2,40	2,75	3,50
	z-z	0,25	0,36	0,68	0,88	1,00	1,45	1,85	2,30	3,00	3,60	4,20	5,50	6,25	7,75
Peso in kg per sec=	1	0,17	0,2	0,3	0,4										
	1,5					0,62	0,75	0,9	1	1,1	1,35	1,6	1,8	2,05	
	2														3,2
n.tazza al m.max consigliato		10	8	7	6,5	6	5,5	5	4,5	4,5	4	4	3,5	3,5	3

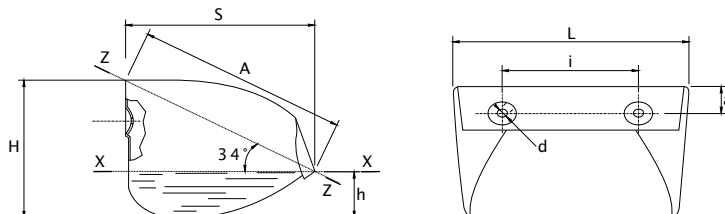
Gli interessi di foratura possono essere modificati per garantire ogni applicazione su nastro o catena. Le tazze possono essere avvicinate una di seguito all'altra quando si vuole raggiungere la massima portata.

Quote e dati non impegnativi.



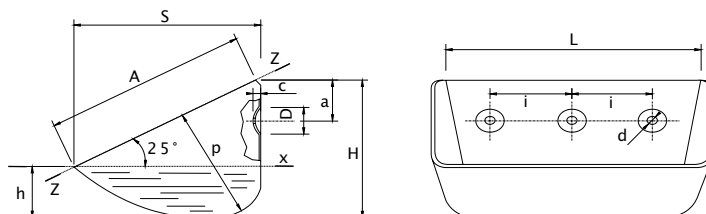
REV. 05/2003

FORMA NORMALE APERTA A BORDO RISVOLTATO



L		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
S		52	60	72	72	84	98	100	102	105	115	121	116	130	130	140
H		60	60	65	68	80	87	83	95	105	109	115	131	132	138	140
h		12	18	18	22	25	28	33	28	30	34	33	35	38	38	46
A		70	72	83	85	100	114	116	125	129	133	148	154	160	165	170
a		16	13	19	17	21	20	24	25	22	25	26	29	35	35	33
i		32	38	41	46	50	55	61	66	80	85	91	97	102	110	121
d		7	7	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9	9
capacità in litri	x-x	0,02	0,04	0,06	0,08	0,12	0,18	0,23	0,2	0,25	0,34	0,37	0,39	0,45	0,57	0,75
	z-z	0,09	0,11	0,18	0,21	0,34	0,46	0,5	0,63	0,75	0,95	1,12	1,32	1,5	1,72	1,95
Peso in kg per sec=	0,5															
	0,6	0,06	0,09	0,1	0,11	0,15	0,17	0,19	0,22	0,24	0,28					
	0,8											0,38	0,45	0,54	0,56	0,58
	1											0,38	0,45	0,54	0,56	0,58
n.tazza al m.max consigliato		8	7,5	7	6,5	6	5,8	5,5	5,2	5	4,8	4,5	4	3,6	3,4	3,2

FORMA PROFONDA

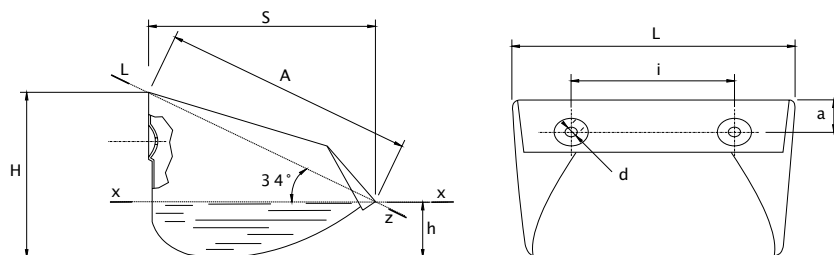


L		80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	400
S		80	90	100	112	124	130	138	144	150	155	160	172	185	200
H		80	92	105	117	128	135	145	153	160	165	170	180	190	207
h		43	49	58	63	70	75	80	86	90	93	95	98	104	114
A		86	99	110	122	136	141	152	157	164	168	175	191	204	215
P		66	76	86	97	104	112	122	125	132	136	145	152	160	173
c		3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	7	7	7
a		23	25	26	30	35	35	40	45	45	45	50	55	55	70
i		40	50	70	90	100	115	130	70	77	95	105	115	90	100
d		7	8	8	8	9	9	9	9	9	11	11	11	11	11
D		22	24	25	25	28	28	34	34	34	34	38	38	38	38
n.fori		2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4
capacità in litri	x-x	0,14	0,26	0,45	0,6	0,75	1	1,3	1,5	1,85	2,3	2,7	3,2	3,8	5,3
	z-z	0,25	0,41	0,63	0,96	1,2	1,55	2,15	2,5	3,1	3,7	4,5	5,5	6,5	8,7
Peso in kg per sec=mm.	1	0,14	0,16	0,23	0,30										
	1,5					0,55	0,65	0,8	0,92	1,05	1,2	1,34	1,55	1,77	
	2														2,9
n.tazza al m.max consigliato		10	8	7	6,5	6	5,5	5	4,5	4,5	4	4	3,5	3,5	3



Gli interessi di foratura possono essere modificati per garantire ogni applicazione su nastro. Le tazze possono essere avvicinate una di seguito all'altra quando si vuole raggiungere la massima portata. Quote e dati non impegnativi.

FORMA NORMALE PROFONDA



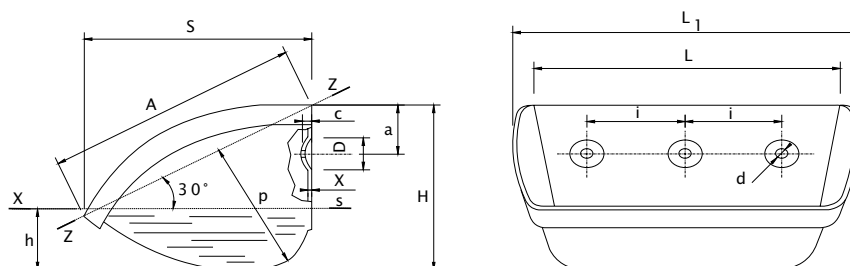
L		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
S		51	56	65	75	83	83	88	91	93	98	100	108	115	115	121
H		60	73	82	87	97	103	113	115	120	130	128	133	138	144	145
h		31	37	42	42	45	46	53	50	55	56	53	60	66	67	65
A		61	68	76	90	98	100	106	112	115	120	124	130	135	142	145
a		16	16	18	20	22	25	24	25	26	27	27	29	34	36	34
i		32	38	41	46	50	55	61	66	80	85	91	97	102	110	121
d		7	7	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9	9
capacità in litri	x-x	0,09	0,1	0,15	0,18	0,23	0,27	0,34	0,37	0,45	0,52	0,55	0,7	0,87	0,95	1
	z-z	0,13	0,17	0,24	0,32	0,42	0,5	0,62	0,73	0,86	0,90	1,00	1,33	1,53	1,72	1,96
Peso in kg per sec=	0,5															
	0,6	0,07	0,1	0,12	0,14	0,17	0,2	0,24	0,26	0,29	0,33					
	0,8											0,45	0,48	0,53	0,56	0,59
	1															
n.tazza al m.max consigliato		8	6,5	6	5,5	5,2	5	4,8	4,5	4,2	4	3,8	3,6	3,4	3,2	3

ELEVERESIN:

Costruite con resine di 1° qualità, vengono realizzate in due diverse tipologie di materiale in base al settore merceologico di utilizzo: POLIETILENE (particolarmente economiche con scarsa resistenza all'abrasione e notevole fragilità), POLIAMIDE (garantiscono alta resistenza all'abrasione e agli urti) entrambi i materiali sono totalmente atossici e adatti al trasporto di generi alimentari.

Come per ELEVERSIDER sono disponibili in esecuzione P (Profonda) e A (Aperta).

FORMA APERTA

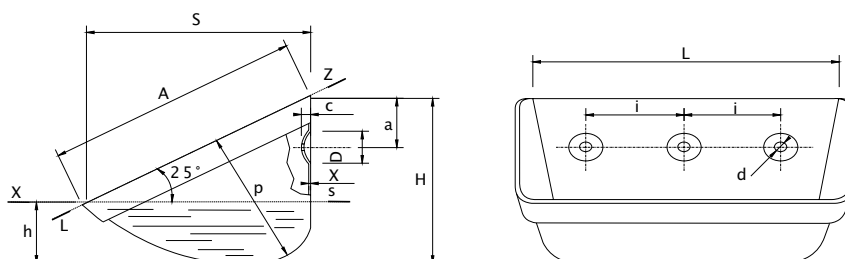




REV. 05/2003

L		80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	400
L ₁		88	108	128	148	168	188	206	230	260	285	310	340	370	420
S		77	92	108	118	127	135	143	152	161	172	178	188	195	204
H		68	80	98	107	113	120	127	134	142	151	158	167	173	180
h		24	31	36	38	42	46	48	51	53	57	60	64	63	67
A		90	105	125	140	142	155	160	176	185	200	210	216	230	240
P		45	55	65	76	76	79	90	96	103	110	118	118	120	125
s		3,5	3,5	3,5	3,75	4	4,5	5,25	5,75	6,25	7	8	8,25	8,75	10,5
c		6	7	7	7	7	8	10	10	10	11	11	13	14	14
a		23	25	26	30	35	35	40	45	45	50	50	55	55	70
i		40	50	70	90	100	115	130	70	77	95	105	115	90	100
d		8	8	8	9	9	10	10	11	11	11	11	12,5	12,5	12,5
D		22	26	30	30	32	35	35	40	40	42	44	46	46	46
n.fori		2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4
capacità in litri	x-x	0,11	0,15	0,24	0,32	0,45	0,60	0,70	0,90	1,10	1,40	1,80	2,10	2,40	3,00
	z-z	0,24	0,32	0,54	0,84	1,00	1,40	1,70	2,00	2,60	3,10	3,80	5,00	5,65	7,00
Peso in kg per sec=	POLIETILENE	0,05	0,07	0,11	0,16	0,22	0,27	0,33	0,36	0,45	0,60	0,68	1,00	1,10	1,50
	NYLON	0,06	0,09	0,14	0,21	0,28	0,33	0,42	0,43	0,53	0,65	0,82	1,15	1,35	1,8
n.tazza al m.max consigliato		10	8	7	6,5	6	5,5	5	4,5	4,5	4	4	3,5	3,5	3

FORMA PROFONDA

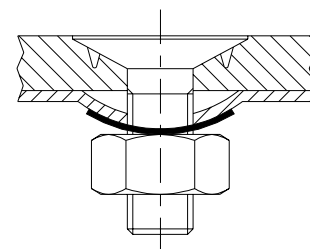
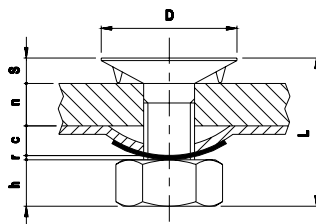
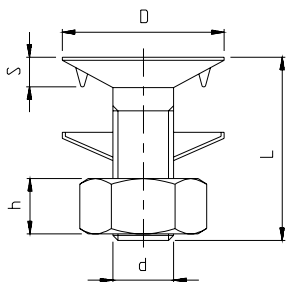


L		80	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	400
S		80	92	102	114	126	132	140	145	152	156	163	175	190	206
H		80	92	105	117	128	135	145	153	160	165	170	180	190	207
h		43	49	58	63	70	75	80	86	90	92	95	98	104	114
A		88	101	108	125	138	145	155	163	172	180	185	200	213	233
P		61	71	81	91	101	105	113	120	125	130	135	140	150	160
s		3,5	3,5	3,5	3,75	4	4,5	5,25	5,75	6,25	7	8	8,25	8,75	10,5
c		6	7	7	7	7	8	10	10	11	11	11	13	14	14
a		23	25	26	30	35	35	40	45	45	45	50	55	55	70
i		40	50	70	90	100	115	130	70	77	95	105	115	90	100
d		8	8	8	9	9	10	10	11	11	11	11	12,5	12,5	12,5
D		22	26	28	28	30	35	35	38	38	44	44	48	48	48
n.fori		2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4
capacità in litri	x-x	0,13	0,24	0,39	0,52	0,76	0,95	1,20	1,35	1,65	2,20	2,60	3,20	3,50	5,00
	z-z	0,23	0,38	0,58	0,85	1,20	1,60	2,00	2,30	2,80	3,25	4,00	5,00	6,00	8,00
Peso in kg per sec=	POLIETILENE	0,05	0,07	0,1	0,15	0,2	0,28	0,34	0,36	0,43	0,54	0,7	0,9	1,1	1,5
	NYLON	0,06	0,09	0,13	0,18	0,25	0,35	0,42	0,44	0,54	0,66	0,83	1,15	1,4	1,9
n.tazza al m.max consigliato		10	8	7	6,5	6	5,5	5	4,5	4,5	4	4	3,5	3,5	3



Di seguito riportiamo la viteria idonea per l'ancoraggio delle tazze ELEVER sul relativo nastro trasportatore. Per un miglior rendimento e maggiore durata del sistema di trasporto consigliamo l'utilizzo dei nastri trasportatori ARDELEVER testati nei nostri laboratori.

TESTA SVASATA PIANA



ESECUZIONE FE - VITE 4S - DADO 6S - FILETTO MA							
d	L	D	PESO SCATOLA KG.	N.PEZZI X SCATOLA	CHIAVE DADO	h DADO	S PUNTINE
6	20	18	1,2	100	10	5	3,5
7	20	20	1,6	100	11	6,6	3,5
7	25	20	1,8	100	11	5,5	3,5
7	30	20	1,9	100	11	6,6	3,5
7	25	25	2,16	100	11	5,5	4,5
7	30	25	2,35	100	11	5,5	4,6
8	25	25	2,5	100	13	6,5	4,5
8	30	25	2,6	100	13	6,5	5,5
8	30	30	3,8	100	13	6,5	5,5
8	35	30	3,85	100	13	6,5	5,5
8	40	30	4,1	100	13	6,5	5,5
10	35	35	3,15	50	17	8	6,5
10	40	35	3,35	50	17	8	6,6
10	45	35	3,5	50	17	8	6,5
12	45	40	2,4	25	19	10	7,5
12	50	40	2,5	26	19	10	7,5
12	60	40	2,7	25	19	10	7,5

ESECUZIONI INOX (18cr-8ni) AISI-304		
d	L	D
6	20	18
7	20	20
7	26	20
7	25	25
7	30	25
8	30	30
8	35	30
8	40	30
10	35	35
10	40	35
10	45	35
12	45	40
12	50	40
12	60	40